

**SOCIAL**
*Dia Mundial da
Saúde com
atendimentos
para população*

O Conselho Regional de Nutricionistas 6ª Região (CRN-6) promoveu uma extensa programação nos estados de Alagoas, Pernambuco, Paraíba e Piauí em comemoração ao Dia Mundial da Saúde, celebrado no dia 7 de abril.

Antecipando a comemoração pelo dia, em Teresina (Piauí) a ação ocorreu no dia 31 de março em parceria com o Conselho de Educação Física e a faculdade Santo Agostinho e UNINOVAFAPÍ, onde teve avaliação nutricional e orientação sobre alimentação saudável no parque Potycabana.

No Recife (PE), mais de sessenta nutricionistas e estudantes de Nutrição com profissionais de educação física realizaram atendimento nutricional, avaliação do IMC e aferição de pressão arterial no dia 7 de abril, na estação central do metrô, onde mais de 250 pessoas foram atendidas.

Em João Pessoa (PB), também no dia 7 de abril, houve atendimento ao público em ação conjunta do CRN-6 com a Secretaria de Saúde e Educadores Físicos do SESI, na praça da paz, no bairro bancários.

Na capital alagoana, Maceió, no dia 12 de abril, o evento ocorreu junto com a Secretaria Municipal de Saúde, na praça Centenário, bairro Farol. Nutricionistas e estudantes de Nutrição fizeram orientações para população quanto à importância de uma alimentação saudável e equilibrada através de folders, como também, haverá jogos educativos para as crianças.

Nas ações houve também a distribuição da Revista Coquetel que traz o tema central, Alimentação e Nutrição para um Mundo Sustentável. Mais uma vez o CRN-6 marcou uma importante data do calendário de saúde com atendimentos para população onde visa valorizar o nutricionista como profissional indispensável para saúde e bem estar das pessoas.

NOVIDADES**Convênio Qualicorp**

Em breve, no site do Conselho (www.crn6.org.br) haverá um link com todas as informações dos planos de saúde conveniados a operadora Qualicorp do qual nutricionistas e técnicos em nutrição e dietética inscritos no CRN-6 terão acesso.

Exames Laboratoriais

Foi publicada nota de esclarecimento do Conselho Federal de Nutricionistas (CFN) sobre a regulamentação da solicitação dos exames laboratoriais necessários ao acompanhamento dietoterápico pelo nutricionista. Leia na íntegra a nota no link <http://www.crn6.org.br/pdf/nota-esclarecimento-cfn.pdf>

Atualização em Nutrição

Após o sucesso de público no Seminário de Atualização em Nutrição em Natal (RN) realizado no dia 29 de abril, a próxima cidade da jurisdição a receber o evento será Campina Grande (PB) no dia 23 de maio. Em breve, divulgaremos a programação e o local das inscrições.

**Participe do Emília Aureliano 2015**

Nutricionista, ainda há tempo de enviar o seu trabalho para concorrer ao Prêmio Emília Aureliano de Alencar Monteiro 2015. A premiação são 2 mil reais e a entrega do prêmio ocorrerá em junho no Seminário de Atualização em Nutrição do Recife (PE). Acesse o regulamento do prêmio no site www.crn6.org.br.

Campanha #TNDemfoco

Foi do CRN-6 em parceria com o Regional 3 a criação do slogan e regulamento da campanha do Técnico em Nutrição e Dietética 2015. A partir deste mês de maio a campanha #TNDemfoco está sendo divulgada em todos os meios de comunicação do Conselho. Para saber mais acesse o site www.crn6.org.br

DIRETORIA DO CRN-6

PRESIDENTE Elenice Costa
VICE-PRESIDENTE Leopoldina Sequeira
TESOUREIRA Maria do Amparo Souza
SECRETÁRIA Rosário Spindola
REDAÇÃO Janayna Brasil (CR7/PE 3406)

EXPEDIENTE